



แบบฟอร์มหนังสือขอรับความช่วยเหลือสมาชิกผู้ประสบภัยธรรมชาติและอัคคีภัย

เขียนที่.....
วันที่.....เดือน.....พ.ศ.....

เรื่อง ขอความช่วยเหลือในการประสบภัย

เรียน ประธานกรรมการสหกรณ์ออมทรัพย์ครูพะเยา จำกัด

- เอกสารประกอบ**
- | | | |
|---------------------------------------|-------------|------|
| 1. บัญชีรายละเอียดประมาณการค่าเสียหาย | จำนวน | ชุด |
| 2. ภาพถ่ายที่เกิดจากความเสียหาย | จำนวน | ชุด |
| 3. สำเนาทะเบียนบ้าน | จำนวน | ฉบับ |

ข้าพเจ้า.....สมาชิกสหกรณ์ออมทรัพย์ครูพะเยา จำกัด
สมาชิกเลขที่.....ปัจจุบันดำรงตำแหน่ง.....โรงเรียน.....
อำเภอ.....จังหวัดพะเยา อยู่บ้านเลขที่.....ตำบล.....
อำเภอ.....จังหวัดพะเยา ได้ประสบภัย(ธรรมชาติและอัคคีภัย).....
เมื่อวันที่.....

ค่าเสียหายขั้นต้นประมาณ.....บาท(.....)

จึงเรียนมาเพื่อขอรับความช่วยเหลือ พร้อมนี้ได้แนบหลักฐานต่าง ๆ เพื่อประกอบการพิจารณา
และขอรับรองว่าบ้านหลังนี้เป็นบ้านของข้าพเจ้าจริง

ขอแสดงความนับถือ

ลงชื่อ

ขอรับรองว่าเป็นความจริงทุกประการ

ลงชื่อ

กรรมการประจำหน่วย

ประมาณการค่าเสียหาย

นาย/นาง/นางสาว.....สมาชิกเลขที่.....

| ที่ | รายการ | จำนวนหน่วย | ราคาต่อหน่วย | จำนวนเงิน | หมายเหตุ |
|-----|-------------|------------|--------------|-----------|----------|
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | รวมทั้งสิ้น | | | | |

รับรองถูกต้อง

ลงชื่อ.....
(.....)
เบอร์โทร